

BAND SAWING MACHINE

H-750HD

ヒンジタイプ形鋼用バンドソー

高速・高能率に角度切断。



 **MADA**
人にやさしくシステムアップ

H-750HD ヒンジタイプ形鋼バンドソー

■特長

●切断基準面不変の油圧旋回機構

アマダバンドソーのみがもつ基準面不変の油圧旋回機構。角度設定に対し鋸刃とバイス基準面との交点は動きません。これにより角度切断時の材料搬入、切断位置決めを容易にします。



●鋸刃狭窄防止装置(メーター)

大型日鋼を切断する際におきる狭窄の対策として、鋸刃が挟まれそうになると一度鋸刃を上昇させて、再度切断させる機能を装備しました。

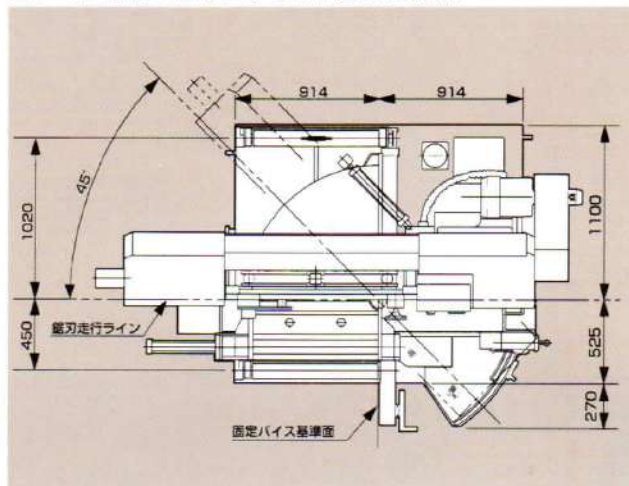


●鋸速の無断変速の採用

切断材料に適合した鋸刃回転速度が、簡単に調整ができ大幅に鋸刃寿命が向上しました。



■アマダ独自の基準面不変の角度旋回機構



■機械仕様

切断能力	直角切断	丸材	φ500	
		角材	□500	
	角度切断	後振り	16°42'	700W×500H
			45°	426W×400H
電動機	鋸刃用	5.5kw×4P		
	油圧用	1.5kw×4P		
	切削油用	180w×2P		
鋸刃速度	15~90m/min			
鋸刃寸法	38×1.3×5790			
バイス	max.	805mm		
クランプ幅	min.	127mm(本体)、140mm(前)		
テーブル高さ	700mm			
受電容量	7.5kw			
機械総質量	2800kg			

■寸法図

